



 **PROFEA** S.r.l.  
DAIRY & FOOD PROCESSING & ENGINEERING  
**COMPANY PROFILE**



# AZIENDA

PROFEA ha 2 stabilimenti produttivi con un organico di 80 persone tra dipendenti e collaboratori.

In PROFEA, grazie ad una pluriennale esperienza che ci ha condotto a sviluppare l'intera gamma completa di prodotti, si avvale di un'area Commerciale, area Tecnica e area Finanza e Controllo.

PROFEA fornisce ai suoi clienti un puntuale supporto tecnico, grazie all'impegno e all'attenzione costanti dei suoi dipendenti, dedicati alla ricerca, allo sviluppo e alla progettazione.

PROFEA, grazie alla collaborazione con le migliori aziende nel settore del packaging, è in grado di fornire linee per la produzione automatiche complete.

Grazie alla sua ventennale esperienza, PROFEA risolve i problemi più complessi per garantire la piena soddisfazione del cliente.

Tutti i prodotti PROFEA sono progettati per assicurare la massima facilità operativa, sia per quanto riguarda la manutenzione che per la pulizia

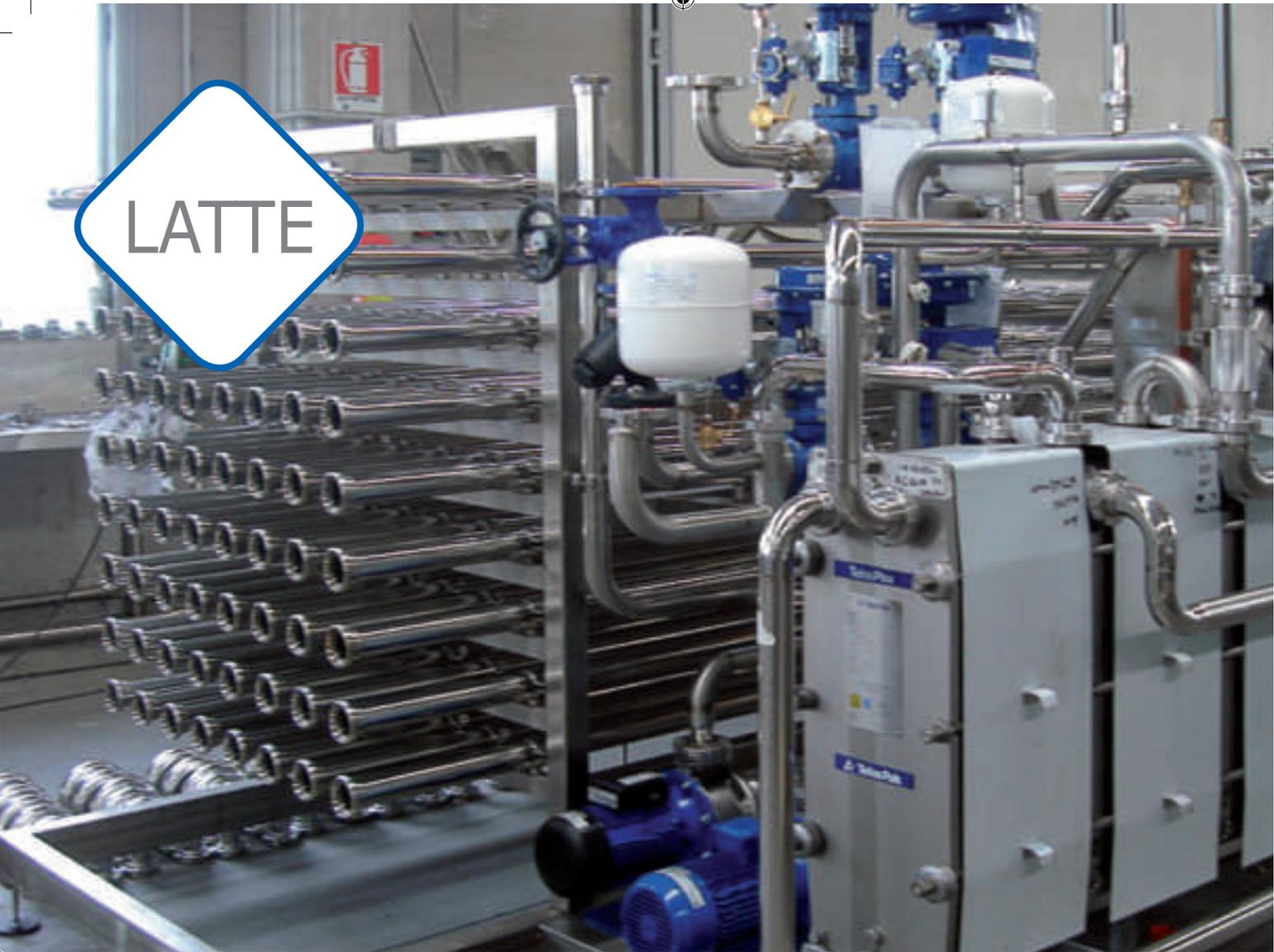




# LATTE

- Ricezione e stoccaggio.
- Linee di ricombinazione polveri per il latte evaporato, latte condensato zuccherato, etc.
- Pastorizzazione del latte.
- Processi termici di sterilizzazione UHT diretti e indiretti.
- Linee per yogurt.
- Linee per yogurt da bere.
- Linee per yogurt kefir e prodotti simili.
- Linee per Smetana e panna acida.
- Linee per produzione burro.
- Linee di preparazione e lavorazione per creme, budini, preparati per gelato.
- Linee per produzione mascarpone.
- Impianti di filtrazione tangenziale.
- CIP unità di lavaggio.
- CIP Centralizzati.
- Automazione.

LATTE







# FORMAGGIO

- Linee di produzione per formaggi molli ad alta umidità (Crescenza, Feta, Caciotta e simili).
- Linee di produzione per formaggi a pasta pressata e a pasta dura (Gouda, Emmenthal, Pecorino, Grana, Casera, Manchego, Rossijskij, Komstromskoj e simili).
- Linee di produzione per formaggi a pasta filata (Mozzarella, Kashkavall e simili).
- Linee di produzione per formaggio fresco (Quark, Petit Suisse, Labneh e simili).
- Linee di produzione per ricotta.
- Linee per Tvorog cremoso, granulare e sagomato.
- Linee per formaggio spalmabile (formaggio da concentrati proteici).
- Linee di produzione della ricotta, del siero di latte e dei concentrati proteici.
- CIP unità di lavaggio.
- CIP centralizzati.
- Automazione.





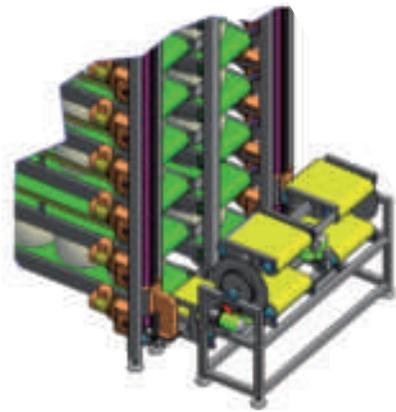
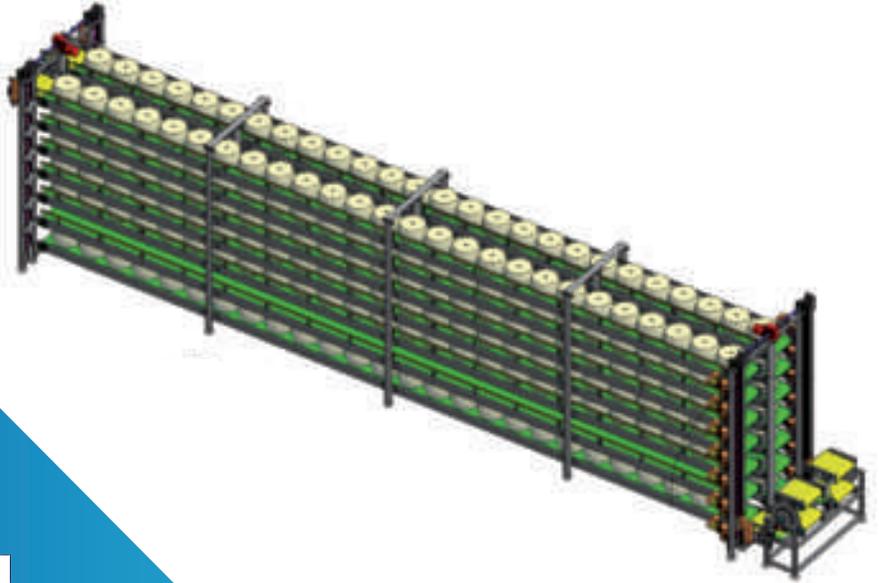
CASEIFICAZIONE

# GRANA PADANO PARMIGIANO REGGIANO

- Affioratore fino a 7 piani 1.050 q e 8 piani 1.200 q
- Cip di lavaggio per camion e caseificio
- Dosaggio latte con carrello
- Aspirazione siero con carrello
- Trasporto lineare dei fagotti
- Macchina asciugatura 1° giorno con tavole in polipropilene
- Macchina per voltare e stoccare le forme
- Salina dinamica
- Ultrafiltrazione per pulizia salina
- Tunnel di lavaggio per formaggi
- Bacinella rotonda di spillatura automatica
- CIP di lavaggio per camion e caseificio
- Fermentiere automatiche
- Dosaggio latte con carrello
- Aspirazione siero con carrello
- Trasporto lineare dei fagotti
- Macchina asciugatura 1° giorno con tavole in polipropilene
- Macchina per voltare e stoccare le forme
- Salina dinamica
- Ultrafiltrazione per pulizia salina
- Tunnel di lavaggio per formaggi



GRANA  
PADANO



PARMIGIANO  
REGGIANO

# BEVANDE

- Sistemi di depurazione dell'acqua.
- Sistemi di scioglimento dello zucchero.
- Dispositivi per preparazione concentrati.
- Equipaggiamenti per stoccaggio sciroppo.
- Pastorizzatori.
- Soluzioni per dosaggio e miscelazione.
- Dispositivi per la gasatura del prodotto.
- Soluzioni di risciacquo preparatorie.
- Soluzioni detergenti.
- Soluzioni per la gestione dei fluidi.
- Sistemi di degasazione con recupero aromi
- Sistemi di inertizzazione con azoto
- Controllo e automazione.



BEVANDE



# ATTREZZATURE

PROFEA s.r.l. progetta e realizza macchinari automatici chiavi in mano per l'industria alimentare e lattiero casearia.

L'esperienza acquisita ha portato a sviluppare macchinari ed impianti in svariati settori con ottimi risultati.

## SALINE

- Vasche per impianti di salatura in acciaio inox
- Saline a cestoni per contenimento formaggi
- Salina dinamica senza carro ponte



## C.I.P.

- Sistemi di lavaggio C.I.P. anche multilinee



## AFFIORATORI

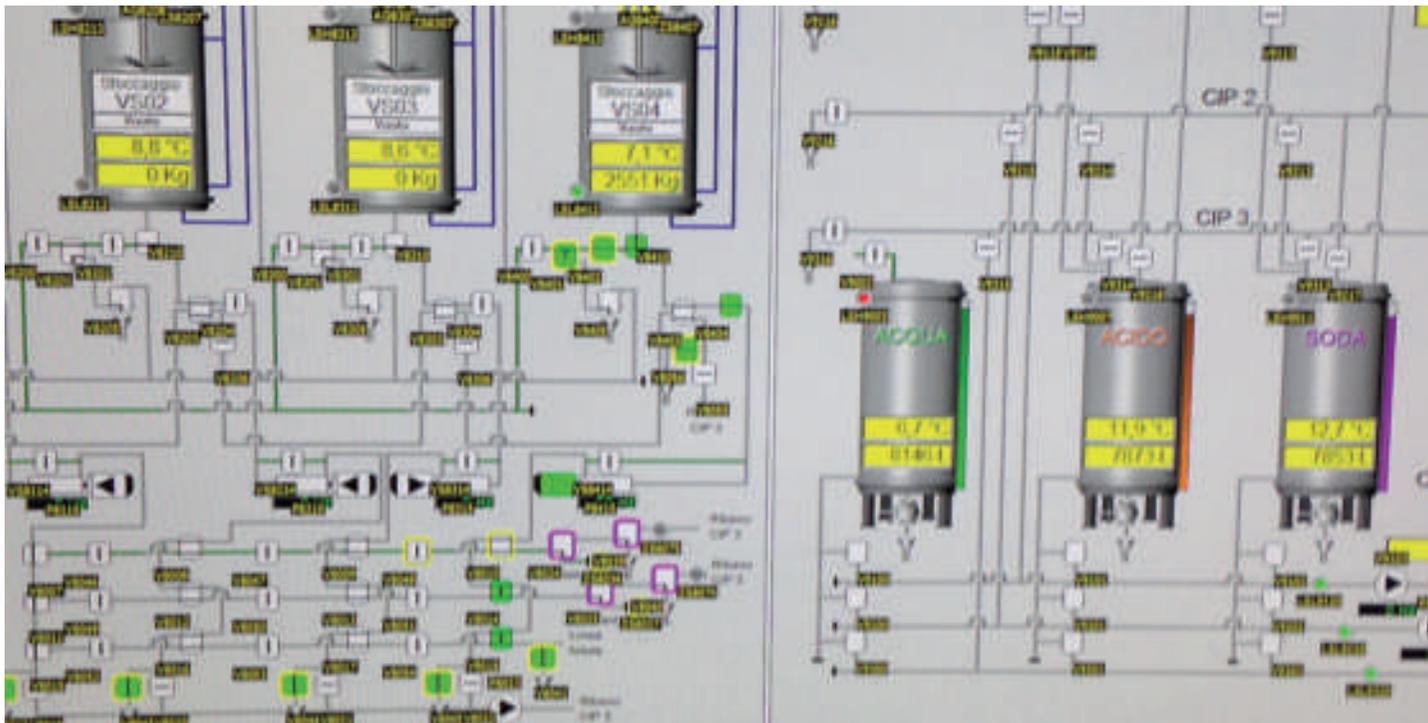
- Affioratori a uno o più piani



## SERBATOI

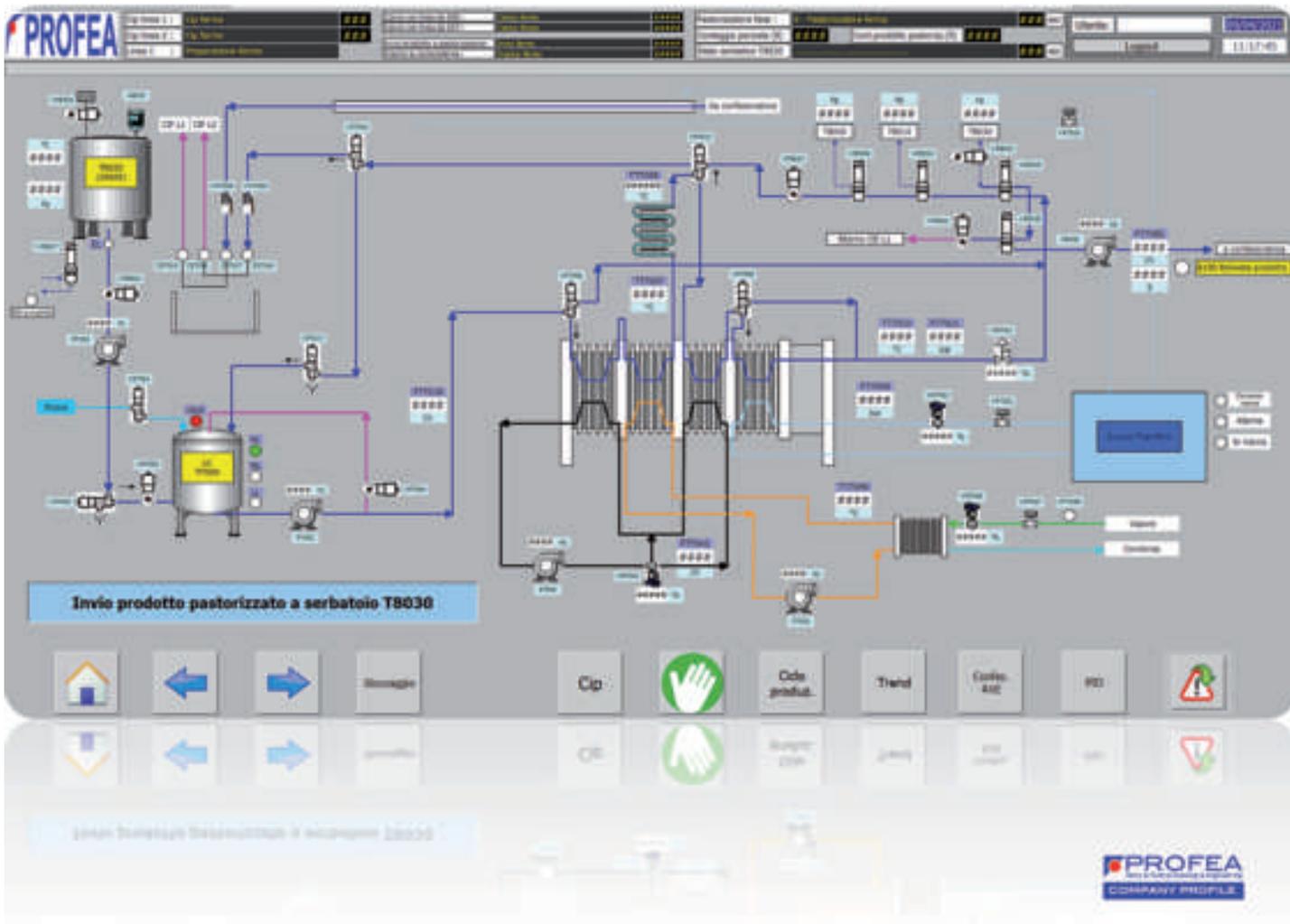
- Serbatoi di stoccaggio di varie tipologie

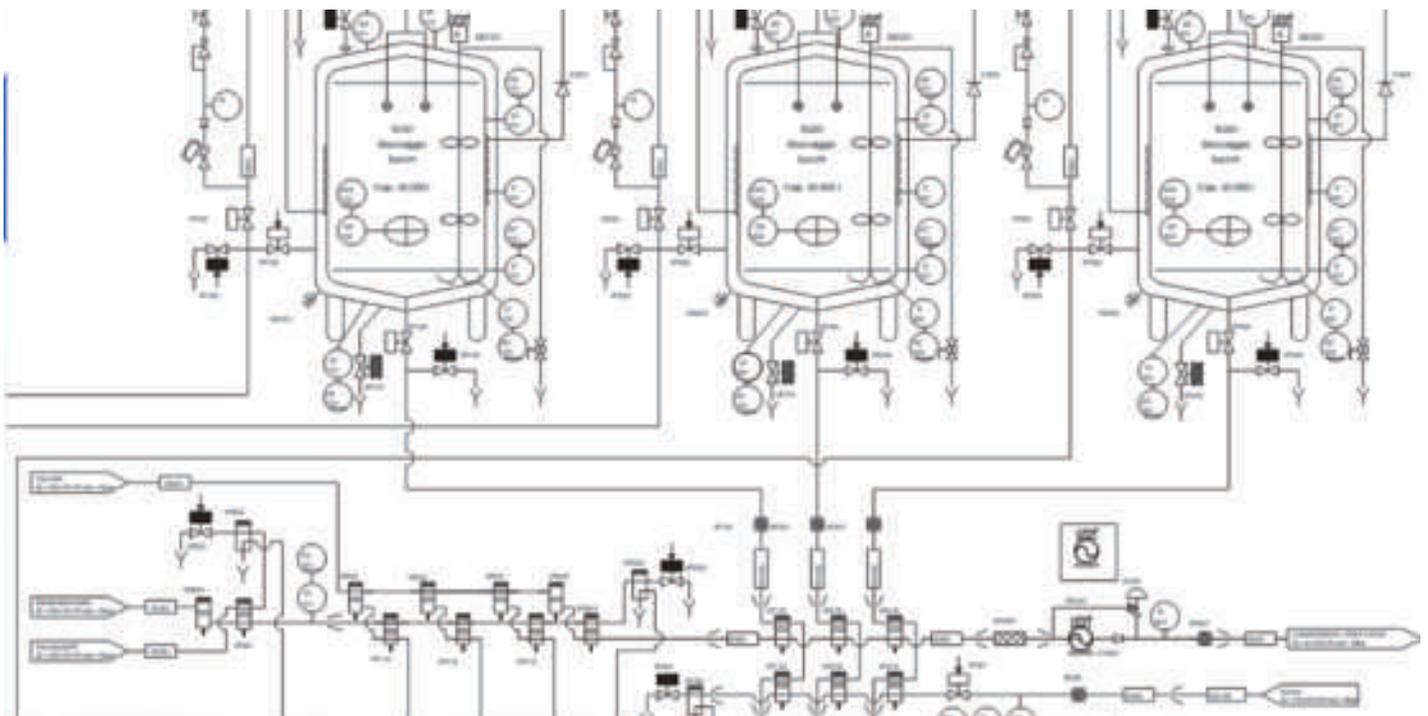
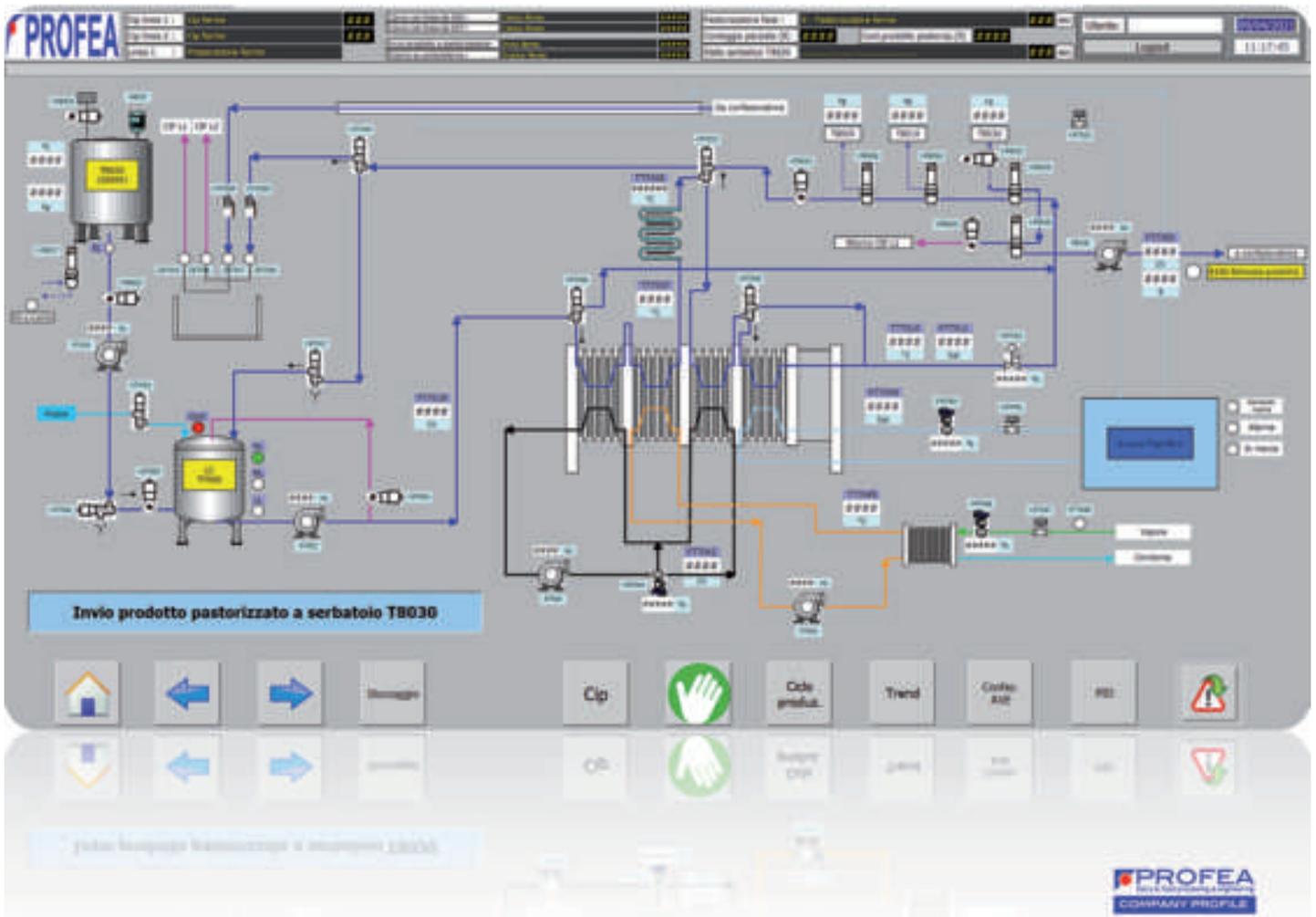




# AUTOMAZIONE

Grafiche e logiche di controllo sono implementate in collaborazione con il cliente per soddisfare schermate grafiche delle varie aree del sistema che ne consentono la visualizzazione (TOUCH SCREEN pannelli o monitor PC) per visualizzare i principali elementi collegati al PLC (Programmable Logic Controller). Il layout include la rappresentazione video di tutta la strumentazione in campo.

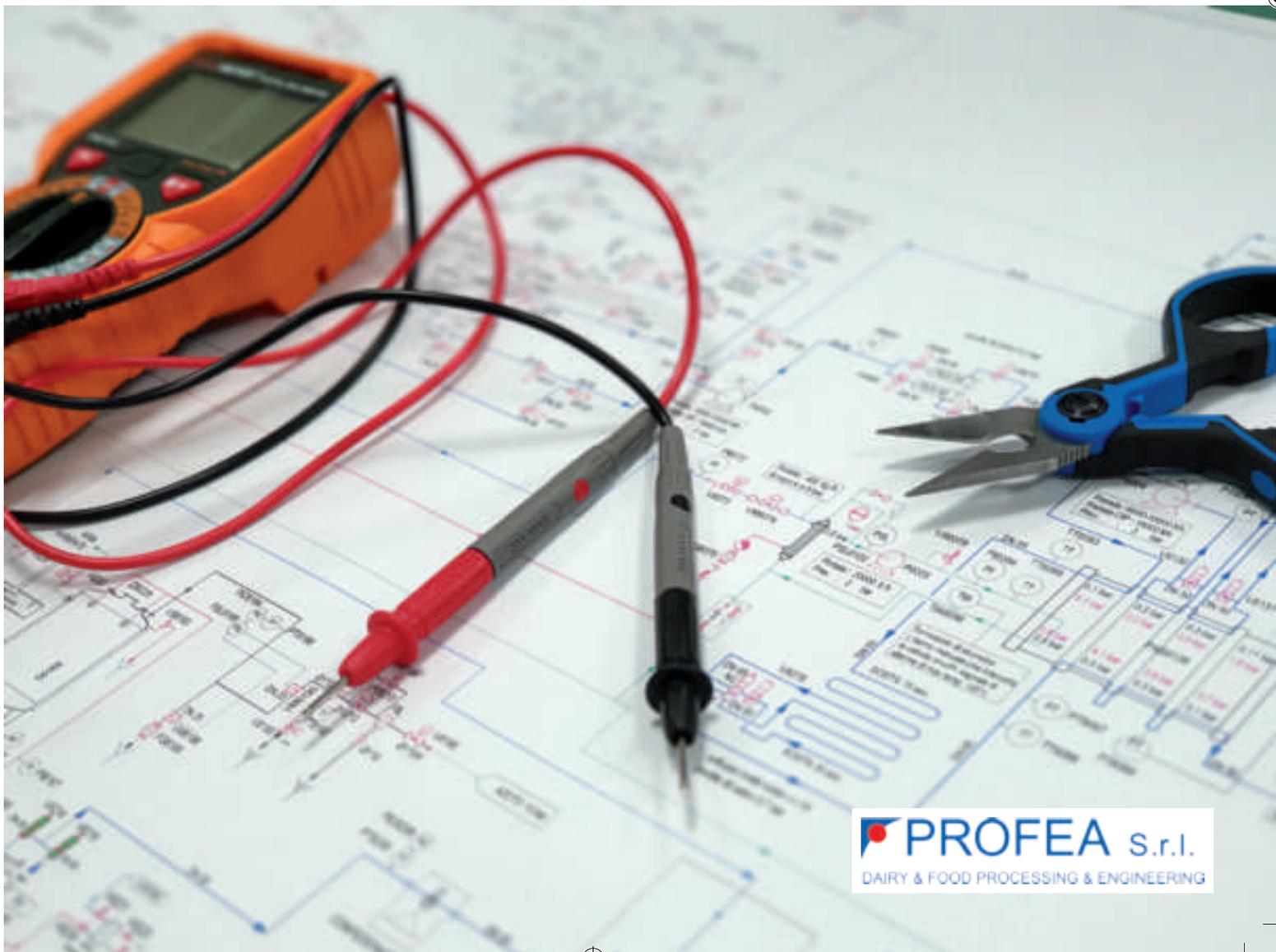
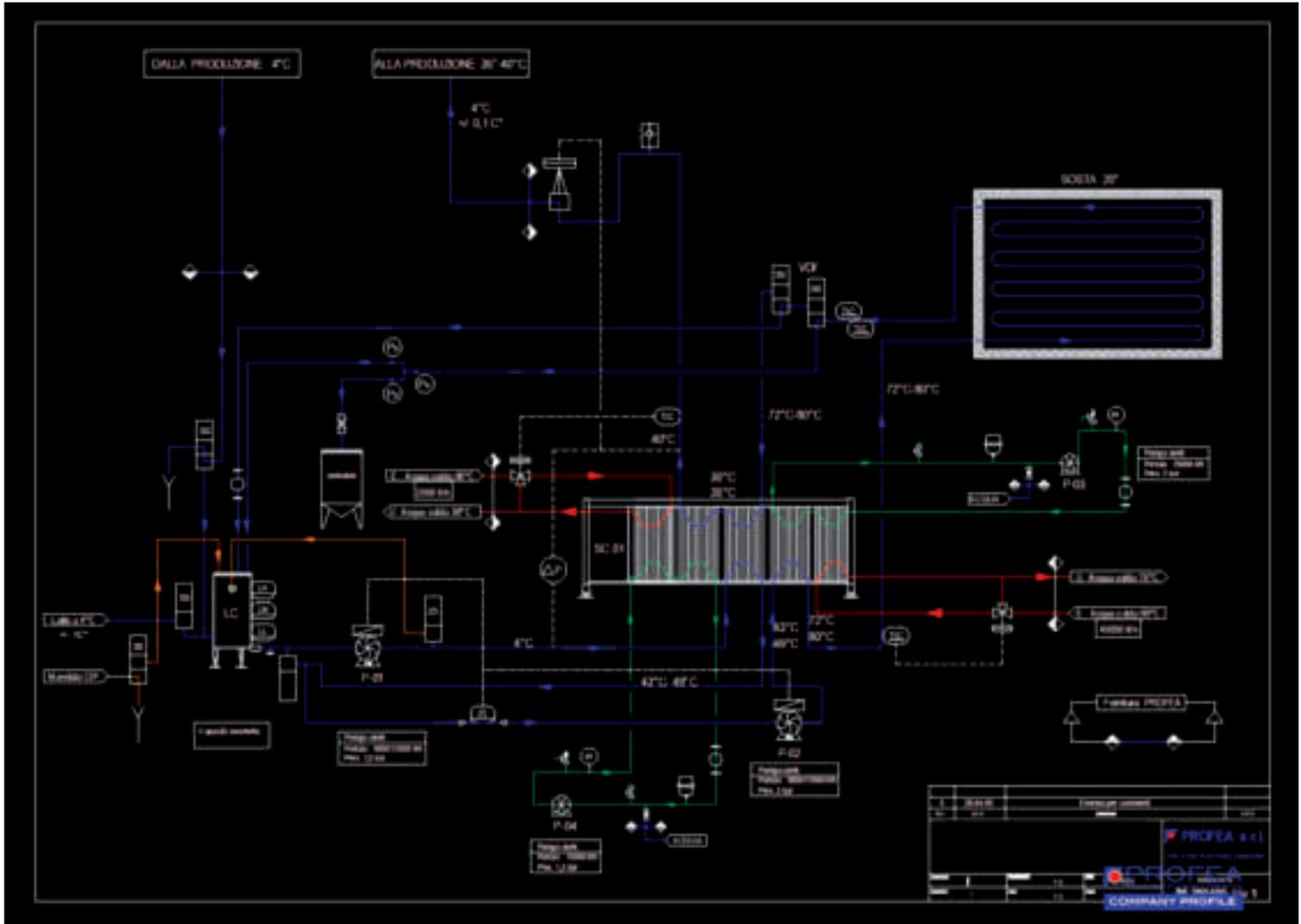




## INGEGNERIA DI PROCESSO

PROFEA è una società di ingegneria in grado di progettare e produrre impianti e unità.

PROFEA dispone di un ufficio tecnico interno formato da un team di ingegneri pronti a soddisfare tutte le esigenze del cliente.



MILA - LACTALIS - PARMALAT - HEINEKEN  
DANONE - BARILLA - ZOOGAMMA - UNILEVER  
KRAFT - FONTI VINADIO - GRANAROLO  
OLFOOD - FERRERO - GSFO - AB MAURI  
CULLIGAN - COCA COLA - HENKEL  
LAMERI - BENKISER - HEINZ  
SIMONE GATTO - ALPENFRUCHT  
CAS - STELLA BIANCA  
GRUPPO SAN BENEDETTO - FERRARELLE  
VAN DRIE GROUP - NATUREX ILVA DI SARONNO  
ICR - OCRIM - BUHLER - ALINOR  
MONTENEGRO - BONOMELLI  
CASEIFICIO VILLA - KRONE  
SPERLARI - WEIGHTPACK



[www.profeasrl.com](http://www.profeasrl.com)  
[info@profea.it](mailto:info@profea.it)